





На Всероссийском совещании по вопросам здравоохранения

Вчера на Всероссийском совещании по вопросам здравоохранения...

Заведующий Ленинградским госпиталем профессор Ф. И. Манаскский...

О том, как протекает деятельность стационарных лечебных учреждений...

Обслуживание гражданского населения также было все время в центре внимания...

Ряд интересных фактов о работе органов здравоохранения в освобожденных районах сообщил заведующий Калининским областным Н. И. Ермолов...

На совещании выступил также профессор Н. А. Семашко, председатель Ученого медицинского совета Наркомздрава РСФСР...

«Севильский цирюльник» на азербайджанском языке

БАКУ, 16 ноября. (По телеф. от сов. корр.) Вслед за постановкой оперы «Кер-Оглы» на русском языке Азербайджанский театр оперы и балета выступил с новой премьерой — оперой «Севильский цирюльник» на азербайджанском языке...

Почтовые марки, посвященные Англо-Советско-Американскому боевому Союзу

Народный комиссариат связи СССР выпускает серию почтовых марок, посвященных Англо-Советско-Американскому боевому Союзу. Серия состоит из двух марок: 30-копеечной и трёхрублёвой достоинством.

Ставропольская новь

Вагон был переполнен пассажирами. Вздрагивая на стыках рельсов, он мчался вдоль просторов степи, где рядом с железнодорожными массивами соломенной кукурузы...

Вот вы говорите о подвиге, — встал в разговор пассажир с верхней полки. — по-моему, каждому по силам проявить героизм. Кто сыпал про доктору Владимира Ивановича Телегу из Батальнишки? Лет сорок работает старик в наших местах. Знаю. Телега — хороший врач, и всё. А во время немецкой оккупации открылась доблестная душа этого человека. Вот послушайте.

Пассажир слез с верхней полки, неторопливо обернул папиросу и, закурил, продолжил рассказ: — Не смог доктор своевременно эвакуироваться и остался работать в больнице при немцах. Прошло несколько дней...

В Президиум Верховного Совета РСФСР

О присвоении почётного звания «Народный художник РСФСР»

Президиум Верховного Совета РСФСР постановил: За выдающиеся заслуги в области советского искусства присвоить почётное звание «Народный художник РСФСР»:

- Герасимову Сергею Васильевичу — художнику. Грабарю Игорю Эммануиловичу — художнику. Манизеру Матвею Генриховичу — скульптору. Мариничеву Ивану Васильевичу — художнику. Мешкову Василию Никитичу — художнику. Павлову Ивану Николаевичу — художнику. Фадоровскому Федору Федоровичу — художнику. Яковлеву Василию Николаевичу — художнику.

Во имя жизни

Тончайшая юность художника-палехина передаёт на пальце-машине картины парадных войн дальной старины, разные дела наших великих предков, показывая, как жили и боролись люди во имя того, чтобы не умерла русская земля.

Придёт время, и кисть народного художника воссоздаст жизнь и борьбу нашего народа в период Отечественной войны 40-х годов XX столетия. И, быть может, одним из источников вдохновения палехинца послужат жизнь и подвиги палехинца Николая близ Палеха. Мастера палехского искусства вечно вглядываются в подлинники, как в родных, как в близких, как в своих братьев, как в своих братьев, как в своих братьев.

Вот другой снимок, передающий момент чтения благодарственной телеграммы товарища Сталина палехинским колхозникам. Пройдёт зима, похолодники свалит в фонд Красной Армии свыше 700 пудов хлеба, свыше обязательных поставок. Себя они оставили минимум того, что необходимо.

Вот третий снимок, передающий момент чтения благодарственной телеграммы товарища Сталина палехинским колхозникам. Пройдёт зима, похолодники свалит в фонд Красной Армии свыше 700 пудов хлеба, свыше обязательных поставок. Себя они оставили минимум того, что необходимо.

Вот четвертый снимок, передающий момент чтения благодарственной телеграммы товарища Сталина палехинским колхозникам. Пройдёт зима, похолодники свалит в фонд Красной Армии свыше 700 пудов хлеба, свыше обязательных поставок. Себя они оставили минимум того, что необходимо.

Вот пятый снимок, передающий момент чтения благодарственной телеграммы товарища Сталина палехинским колхозникам. Пройдёт зима, похолодники свалит в фонд Красной Армии свыше 700 пудов хлеба, свыше обязательных поставок. Себя они оставили минимум того, что необходимо.

Женщины омыли только платки, старики подвинули ближе к столу, умоляли ребятиться. В избе воцарилась торжественная тишина. И она стоила до самого конца, до последнего слова, сказанного тещем. А потом пошёл вздувшийся колодезьный разговор.

— Войла идёт к оккупационной разведке. Недалеко до побед, — начала колхозница Елена Михайловна Новикова. — Ещё больше будем работать. Товарищ Сталин высоко ценит нашу работу. А помните, бабы, мы думали, что в упадок придёт наше хозяйство. На деле же сработались и хозяйство справляем даже лучше, чем раньше.

Основная тяжесть работы пришлось на долю спецназистов. Кое-кто этот участок железной дороги шута называл «научно-исследовательским».

Пожалуй, преувеличения в таком названии не было. Легко строить, когда нужен материал под рукой. А тут приходилось собирать у рек камни, развешивать лес, не мешать, приспосабливать для нужд стройки трофейные немецкие машины. Когда хватало металла для ферм, инженер-мостовик Инземев разработал и осуществил смелый проект применения для моста обсадных труб, идущих обычно для бурения. Пробивший весь период оккупации в партизанском отряде осетин Казлов добывал нужное для восстановительных работ железо, разбирая уцелевшие немецкие дощатки.

И вот последний участок большого пути — железнодорожная ветка Певнино-мысская — Батальнишк — вошёл в эксплуатацию. Есть на чём перевозить из Кырарача лес, хлеб из колхозов Черкесии. Шесть месяцев хозяйничали в Ставрополье оккупанты. Поглода немецкого рабства наложили суровый отпечаток на землю, дома, людей. Скудные урожаи полей, опалённые позарирами здания, морщины страданий на лицах молодых и стариков — всё это памятник минавших дней. И сейчас люди стараются поскорее смыть эти следы. В небольшом ауле и в стенах вуза, в насше восстановленном медресе, на заводе, в музее — повсюду чувствуется огромное желание скорее вернуть привычный советский уклад жизни.

Несколько недель развезали мы по станции и городам Ставрополья — большого, богатого края, который немцы собирались превратить в «зону пустыни». Враг действовал жестоко, разрушая с методичностью варвара всё, что носило следы советской культуры. Школы, превращённые в конюшни, медресы, в которых были пивные, разорённые музеи, взорванные вузы — всё это вчерашний день края. В Новинском районе из 41 школ уцелели 32. Но это были только

Южнее и юго-западнее Речицы

ДЕЙСТВУЮЩАЯ АРМИЯ. 16 ноября. (Спецкор ТАСС). Расширяя плацдарм на правом берегу Днепра южнее и юго-западнее Речицы, наши войска освобождают все новые деревни и сёла Белоруссии. Словно сопротивление врага, советские войска заняли ещё несколько населённых пунктов. Из гитлеровской неволи вызволено несколько тысяч белоруссов.

Немцы предпринимают отчаянные попытки задержаться на своих оборонительных рубежах, упорно зажимают каждую позицию. В течение дня на одном участке противники двадцать раз переходили в контратаки, но все эти контратаки были отбиты. Враг понёс большой урон в технике и в живой силе. Советское Информбюро уже сообщило об освобождении населённых пунктов Навин и Гончаров Полеа. Вокруг этих пунктов были очень жестоки. Сейчас выяснилось, какой дорогой ценой немцы заплатили за попытку удержаться здесь. Советские бойска истребили 1.700 гитлеровцев, уничтожили 38 пушек, 35 миномётов, 79 пулемётов, подбили и сожгли 16 танков и 5 самоходных орудий.

Большие потери несут немцы и на других участках. Об этом рассказывают, доподлинно известные нам факты, сами гитлеровцы. Солдат пехотного полка Эрвин Конрад показал на допросе:

— В Белоруссию я прибыл из Голландии месяц назад в составе маршевого батальона. Нас распределили по частям и с ходу бросили в бой, который, как я сразу понял, был для нас смертельным. Моей роты уже давно нет — одни убиты, другие ранены. Два раза пополняли роту свежими силами, а теперь опять от неё осталась только одна нумера.

Всего четыре дня назад под Речицу приехал автоматчик Густав Кромер.

— Перед боем, — показал Кромер, — траншею обходил командир роты и предупреждал, что обороняться нужно до последней возможности, так как в Белоруссии решается судьба Германии. Начался бой. Произошло что-то умопомрачающее. Когда я огляделся в минуту затишья, рядом лежали только мертвые. Сколько было трупов, не знаю, но от одного живого солдата я не видел.

Коек заявляют пленные, в ротах одной танковой дивизии осталось по 10—15 солдат, а танков на всю дивизию — меньше 30.

Танкет унтер-офицер Ганс Вехтер на допросе заявил:

— Мне известно, что в район южнее Речицы нашу дивизию перевели для ликвидации русского плацдарма на правом берегу реки Днепр. Офицеры говорили, что силы русских здесь невелики, что переправиться удалось лишь отдельным подвижным частям. Мы сдвинули их с флангов, ушли в Днепр. Получили обаяние. Мы ещё не дошли до рубежа атаки, как три танка из роты оказались подбитыми. Что стало с другими, — не знаю. Страшная судьба постигла нашу роту.

Бои продолжаются. Чтобы заткнуть брешь, пробитую советскими войсками, гитлеровское командование бросило сюда резервные силы. Советские войска наносят врагу большой урон. Наш плацдарм на правом берегу Днепра, южнее и юго-западнее Речицы, становится все шире и шире.

Вручение гвардейского знамени балтийским истребителям

КРАСНОЗНАМЕННЫЙ БАЛТИЙСКИЙ ФЛОТ, 16 ноября. (Спецкор ТАСС). Н-скому соединению Балтийских лётчиков-истребителей вручено гвардейское знамя. За время войны гвардейцы сбили сотни немецких самолётов.

На торжестве вручения знамени прибыли командующий Балтийским флотом адмирал Трибуц, члены Военного Совета КВФ, секретарь Ленинградского горкома ВКП(б) т.т. Капустин и Бадаев.

Адмирал Трибуц, зачитав приказ Народного Комиссара Военно-Морского Флота о преобразовании соединения в гвардейское, отмечает в краткой речи заслуги гвардейцев перед родиной и призывает их к новым подвигам.

Командир соединения, преклонив колено, принимает алое знамя и произносит торжественную клятву, которую за ним повторяет весь строй. Гвардейцы клятву высoko проносят своё омытое кровью лучших сынов гвардейского знамени в бою за полную победу над врагом.

Гвардейцы проходят торжественным маршем мимо трибуны. Над полем гремит возглас: «Великому Сталину «ура!».

Здания, опустошённые, загаженные, в которых не сохранилось ничего, что напоминало бы об их деловом назначении. Однако к началу учёбы во всех школах началось нормальное занятия.

О педагогах этих школ можно рассказать много волнующего и интересного. За редким исключением, они в дни господства немцев и после их изгнания отдавали все силы любимому делу. Педагог Швец Антонина Георгиевна, пятнадцать лет проработавшая в школе хутора Маковского, сохранила в кадучках из-под солонина много наглядных пособий. Учитель невинномысской школы № 1, учительница — николаевка не немцев инструментами ученического духового оркестра. Другой учитель скрыл у себя на чердаке школьную библиотеку.

Особенную активность проявили педагоги, когда пришла пора восстанавливать школьную жизнь. Редко какой учитель не работал целыми днями с топором и шилой в руках или не носил камня для возведения стен, кладки печей, не собирал бы гвоздей для строительства, не изготавлял наглядных школьных пособий.

В Карачае на собраниях стариков с короткой речью выступил 74-летний колхозник Аджиев Невиский, краждистый житель гор стоял, опираясь на наступный посох, и тихим, сдержанно хрипящим голосом поучал земляков, как нужно жить сейчас, после изгнания фашистов.

Довольно плакать о разграбленном немцами, — говорил старик, — довольно оплакивать погибших. Слезы на наших глазах пусть высохнут и превратятся в неутомимый гнев к врагу и целью нашей отныне пусть станет месть. Месть за убитых, месть за разграбленное. И мстять врагу мы, находящиеся в тылу, должны в первую очередь трудом.

Освобождённый край напряжённо набирает силы для борьбы за расцвет своего хозяйства, культуры, для борьбы за новую славу этих излодренных мест.

Ю. МЕДВЕДОВСКИЙ, спец. корреспондент «Известий». Город СТАВРОПОЛЬ.



НА БЕЛОРУССКОЙ ЗЕМЛЕ. Крестьяне деревни Бель встречают Красную Армию с хлебом-солью. Фото старшего лейтенанта Б. Ярославцева.

Чехословацкие войны мужественно сражаются за свободу своей родины

Беседа с командующим чехословацкими частями в СССР бригадным генералом Яном Кратохвилем.

В беседе с корреспондентом «Известий» командующий чехословацкими частями в СССР бригадный генерал Ян Кратохвиль поделился своими впечатлениями о последних сражениях, в которых приняла участие Чехословацкая бригада под командованием полковника Свобода, действующая на одном из участков советско-германского фронта.

О боевых действиях 1-й отдельной Чехословацкой бригады в СССР под командованием полковника Свобода читатель «Известий» знает уже давно. Чехословацкая бригада сражается бок-о-бок с частями Красной Армии на советско-германском фронте. Войска и командиры этой бригады проявляли подвиги на имя освобождения своей родины от ига немецко-фашистских оккупантов.

Какую оперативную задачу выполняла Чехословацкая бригада, отмеченная в приказе Верховного Главнокомандующего маршала Советского Союза товарища Сталина при взятии Киева и награжденная орденом Суворова второй степени? — спросил корреспондент «Известий».

Бригадный генерал Ян Кратохвиль ответил следующее: — Чехословацкая бригада под командованием полковника Свобода уже получила боевое крещение до того, как ей пришлось участвовать в освобождении столицы Украины — города Киева. Многие бойцы и командиры бригады сражались с немцами под Харьковом. Но с того времени бригада получила молодое пополнение, и мне было интересно узнать, как оно будет себя вести в первых серьезных боях с врагом. Бойцы бригады получили хорошее обучение. Советское правительство оказало большое внимание нашим формированиям, помогло выделить их отличной техникой.

И имел возможность наблюдать воинов Чехословацкой бригады и в дни обучения, и с первого дня их приближения на фронт. Я был доволен их спокойствием, уверенностью в себе, храбростью и хорошим освоением тактики современного боя. Особенно я доволен был нашими танкистами. Они обучались в советских танковых училищах и вышли оттуда отличными, хорошо подготовленными танкистами.

Когда началось наступление непосредственно на Киев, наша бригада находилась в резерве. На второй день боя чехословацкие войска приняла участие в освобождении Киева. Чехословацкая бригада получила боевую задачу наступать на город и возвращаться в Киев с северо-западной его окраины. Справа и слева от нашей бригады действовали испытанные в боях с немцами дивизии Красной Армии. Бригада двигалась вперед при поддержке своих танков и артиллерии и соседних частей Красной Армии.

Наступление шло по плану. Рубежи, намеченные командиром бригады полковником Свобода, были достигнуты в назначенное время. Я сам следовал первым — 4 километра в боевых порядках бригады, но для того, чтобы не отстать от бойцов, мне пришлось сесть на тягач противотанкового орудия. Темп наступления был исключительно быстрым.

Пехота бригады быстро преодолела противотанковый ров на подступах к городу. С помощью танков и артиллерии подавлены были доты и доты на западной окраине.

На другом конце площади высятся гранитный обелиск — памятник герою Отечественной войны лётчику-истребителю четвертьдью орденосному майору Тихону Григорьевичу Верхоми.

В Брянске, на площади Советов установлен гранитный памятник Герою Советского Союза полковнику Н. В. Богданову, павшему в боях за освобождение г. Брянска.



# Чем больше оружия, тем ближе час победы!

### В ответ на доклад тов. Сталина работники промышленности всё шире развёртывают социалистическое соревнование, увеличивая выпуск продукции для фронта, для страны

## Кузнечные металлурги с честью сдержат свое слово

Беседа с главным инженером Кузнечного металлургического комбината лауреатом Сталинской премии Л. Вайсбергом

Итоги работы кузнечных металлургов в октябре известны стране. Коллектив Кузнечного комбината, перевыполнив государственные задания, дал сверх плана свыше 11 тыс. тонн чугуна, 13 тыс. тонн стали, свыше 3.000 тонн готового проката, достигнув большой экономии руды, электроэнергии и других материалов.

Октябрь 1943 года был самым высокопроизводительным месяцем не только за время Отечественной войны, но — по отдельным производствам — и за всё время работы комбината. Коллектив доменного цеха, например, сумел добиться коэффициента использования полезного объёма доменных печей, равного 0,78. При выплавке легированных сталей мы сумели значительно повысить общую выплавку примерно на шесть-семь процентов в сравнении с последним периодом времени. Особенно отдално, что такой высокий уровень производства сопровождался четким исполнением заказов военной промышленности. Заказы танковых, авиационных заводов Наркомата боеприпасов выполнены. Успехи коллектива — результат непрерывного совершенствования технологии производства, осуществления ряда организационно-технических мероприятий.

Доменщики настолько усовершенствовали разработанный, освоили у нас на заводе методику регулирования хода доменных печей по анализу газовых потоков, что добились исключительной ровности их работы. Целый месяц на всех печах была только одна осадка, тогда как в июле, например, были 32 осадки. Достигнута такая система работы печей, при которой материал движется в точном соответствии с расчётами техников. В этом — одна из причин высокого коэффициента использования объёма.

В предоктябрьском соревновании улучшили работу прокатные цехи. Они выполняли заказы по точно заданным маркам стали. Выполнение заказов в октябре в точном соответствии с графиком было на 10 процентов выше среднего показателя за истекший период года.

Фактором, во многом определившим успехи комбината, было широкое развернувшееся социалистическое соревнование. Наиболее интересно, ярко и живо оно проходило между двумя сталеплавильными цехами. Соревнуясь, коллективы обоих цехов добились небывало высоких результатов в росте производства. Соревнование шло не только между коллективами цехов; боролись за первенство коллективы отдельных печей разных цехов и отдельных сталеваров внутри каждого цеха.

Лауреат Сталинской премии Чалков и лучший сталевар Кузнечного завода Рабов добились в октябре новых успехов. Соревнование сталеваров было достоянием всего завода, всего города. Борьба за достижение высоких количественных показателей сопровождалась напряжённой борьбой за качество: за снижение потерь металла, ликвидацию брака в работе сталеваров и разливщиков, выпуск плавки строго по графику, экономию свежего чугуна и т. д. В силу этого октябрь стал месяцем минимального количества забракованной стали.

Родна высоко оценила успехи кузнечных металлургов — завод получил знаменитый Государственный Комитет Обороны по всему металлургическому циклу, звания лучших цехов СССР присвоены доменному, первому мартеновскому, среднесортному цехам. Транспортный цех получил звание ВПСИС и Наркомчермета. Кроме того, комбинат награждён Красным Знаменем Ленинского областного исполкома.

Все эти успехи во многом определяли возможность досрочного выполнения годового государственного плана. Новый этап соревнования начался на комбинате в связи с докладом товарища Сталина. В этом докладе многотысячный коллектив кузнечных, как и миллионы трудящихся Союза, нашёл высокую оценку своей деятельности на помощь фронту, а поставленные задачи перед ним. Председателем Государственного Комитета Обороны товарищем Сталиным задачи вдохновили коллектив на новые трудовые подвиги.

Огромный патриотический подъём, являющийся в цехах комбината, нашёл своё выражение в письме металлургов Кузнечного и Магнитогорского комбинатов, обращённом ко всем металлургам страны. Впервые в многолетней истории соревнования двух «соперников» — Кузнечного и Магнитогорского комбинатов опубликовано совместное обращение, обсуждённое и подписанное коллективами двух этих гигантов чёрной металлургии. Оно замечательно тем, что вокруг него будет развёртываться соревнование двух заводов, продолжавшееся свыше десяти лет. Мы взяли на себя повышенные обязательства во Всесоюзном соревновании, решив выполнить их без увеличения числа рабочих. Это налагает на командный и технический состав большую ответственность. Производство металла должно быть поднято в основном путём осуществления новых организационных и технических мероприятий, путём дальнейшего совершенствования производства.

Вопросы более четкого и культурного использования оборудования, повышения культуры в планировании, подготовке и организации производства, создания гармонии во всей работе большого металлургического комбината будут занимать умы инженеров, мастеров, передовых сталеваров.

Поставленная товарищем Сталиным задача быстрого восстановления хозяйства освобождённых районов нашла у кузнечных металлургов горячий отклик. Мы взяли шефство над восстановлением знаменских заводов. Уже сейчас на Кузнечном комбинате подготовлены и отправлены материалы, оборудование в объёме железнодорожного эшелона. Мы поможем Енакиеву и в подготовке кадров.

Кузнечные в течение длительного периода были впереди магнитогорцев по коэффициенту использования доменных печей, по работе прокатных станов. Эта задача остаётся для нас одной из главных и в оставшиеся месяцы года, на период борьбы за досрочное выполнение годового плана. Итоги первой половины ноября показывают, что у нас есть все возможности для безусловного выполнения этой обязанности, которые стали программой работы коллектива кузнечных металлургов. Нет сомнения, что Кузнечный металлургический комбинат выполнит повышенные обязательства и, отвечая на призыв любимого вождя товарища Сталина, даст Красной Армии для её победоносного наступления ещё больше добротного металла.



По три нормы выполняет бригада токарей Н-ского комбината Сталин, выпускает продукцию для фронта. На снимке: бригадир Б. С. Батуров (слева) и один из лучших мастеров комбината Д. А. Миловых (справа).

### Увеличить выпуск боевых машин

Обращение коллектива работников завода № 183 вызвало горячий отклик среди рабочих, инженеров, техников и служащих предприятий танковой промышленности. Ввиду с огромным подъёмом проходят митинги и собрания, на которых единодушно принимаются решения увеличить выпуск боевых машин.

Работники завода, где директором тов. Яковлев, решили выполнить годовую программу к 25 декабря, за счёт улучшения технологического процесса, внедрения рационализаторских предложений снизить трудоемкость боевых машин на 12 процентов. Танкостроители подчинили, что в течение ноября — декабря таким образом можно будет сэкономить не менее 500 тысяч рублей. Они обязались организовать поточное производство ведущих деталей, обучить до конца года 400 новых рабочих. Коллектив взял шефство над танковым заводом, где директором тов. Лебедев.

Аналогичные обязательства приняты на заводе, где директором Герой Социалистического Труда тов. Кочетков. Здесь рабочие, помимо повышения производительности труда, обязались сэкономить до конца года миллион киловатт-часов электроэнергии, 100 тонн топлива, 100 тонн чёрных и цветных металлов.

### Ответ химиков на призыв вождя

ГОРОД Н., 16 ноября. (По телеф. от соб. корр.). Крупным производственным успехом откликнулся на призыв вождя коллектив электрохимического завода Трудового Красного Знамени комбината имени Сталина. Коллектив комбината 10 месяцев под руководством товарища Сталина успешно выполнял производственный план. За 10 месяцев сэкономлено 15,5 млн. киловатт-часов электроэнергии, 3.300 тонн топлива и много другого сырья и материалов.

На новые победы Красной Армии коллектив комбината отвечает досрочным завершением работ на строительстве 2-й очереди. Вновь устанавливаемое оборудование уже вступает в эксплуатацию. Электрохимики обязались освоить до конца года всю производственную мощность второй очереди.

## В труде, как в бою

Завод, на котором я работаю, до войны находился в Киеве. Основным костяк квалифицированных рабочих и большинство инженеров — киевляне.

В нынешнем году, октябрьский план мы выполнили на 103,2 проц. За 10 месяцев мы сдали в особый фонд Главного Командования Красной Армии на 3 млн. рублей изделий, изготовленных сверх плана. В числе участников Всесоюзного социалистического соревнования мы занимаем одно из почетных мест.

Сотни наших рабочих уже в первом полугодии выполнили годовое задание. Среди них — кузнец Комарник, токаря Сталенко и Батрак, механик Мурадян, слесари Явлинский, Шушкета, Барвинский, Личенко, мастера Скидан, Еременко, Пронин. Все это высококвалифицированные специалисты, пламенные патриоты, выполняющие от 5 до 10 сменных норм при отличном качестве работы.

За те же 10 месяцев производительность труда на заводе увеличилась на 8 проц. Совсем недавно, в августе, в цехах было проведено повышение норм, однако уже сейчас новые нормы перевыполняются в 2—3 раза. Это ли не доказательство, что наш коллектив проникнут патриотическим сознанием, трудится для фронта, не считаясь с затратами сил, трудится так, чтобы давать как можно больше продукции фронту.

Сам я уже старик, мне 62 года, из них 50 лет я отдал производству, но всё ещё ни одного дня, чтобы я не выполнял норм.

Трёх сыновей отдал я на защиту нашей родины. Старший Александр погиб под Торопом, а Леонид и Григорий мстят за его смерть, бесстрашно громя подлых фашистов, один — в Белоруссии, другой — на родной Киевщине. Мне ли, старому квалифицированному работнику, участнику гражданской войны, не отдавать все свои силы, знания и опыт производству, которое обслуживает нужды фронта!

Товарищ Сталин сказал: «...люди теперь идёт к окончательной развязке. Но советским людям не пристало останавливаться на достигнутом, упускать свои успехи». Правильные слова! Чтобы добиться врага, нельзя давать ему ни одной минуты передышки. Значит, нужна ещё больше напрячь свои силы.

Водоупевленные ватником родного города Киева — столицы Советской Украины, мы, киевляне, не оставим в долгу перед родиной. Приложим все силы, чтобы уже к 12 декабря выполнить годовую программу.

С. ЧЕРНОРЫЖ, фрезеровщик Н-ского авиационного завода. ГОРОД Н.



На П-ском заводе рабочие цеха, где мастером Е. Иванов, успешно выполняют нормы на 180—200 процентов. На снимке: Е. Иванов осматривает готовые изделия. Фото Г. Ковалова. (ТАСС).

### Обязательства коллектива „Амурсталь“

ХАБАРОВСК, 16 ноября. (По телеф. от соб. корр.). Обращение магнитогорских и кузнечных металлургов встретило живой отклик у сталеваров и прокатчиков «Амурстали». Обращение обсуждалось во всех цехах и сменах.

Тов. Виктор, лучший сталевар завода, выступая на цеховом собрании, заявил: «Дальновостные металлурги дадут фронту сотни тонн сверхпланового металла, чтобы приблизить час полной победы над врагом. Мартеновцы будут работать по фронтовому и во что бы то ни стало перевыполнят квартальный план. Слово мартеновцев не расходится с делом. Последнее сменное задание по выплавке стали т. Виктор выполнил на 105 проц.

По примеру магнитогорских и кузнечных металлургов коллектив «Амурстали» обязался повысить производительность труда на 2 проц., досрочно выполнить план 4 квартала и дать дополнительно 300 тонн стали, 350 тонн проката и 80 тонн стального и чугунного литья.

### Соревнование за успешное проведение зимы на транспорте

НОВОСИБИРСК, 16 ноября. (По телеф. от соб. корр.). Высокая оценка товарищем Сталиным работы железнодорожников и присвоение звания Героя Социалистического Труда передовому отряду работников транспорта вызвали новый подъём в Томской железной дороге. По инициативе коллектива Рубцовского депо и паровозного отделения началось соревнование за успешное проведение на долгие третьей военной зимы, за выполнение плана погрузки угля, за чёткое и бесперебойное продвижение грузов для фронта и оборонной промышленности.

Инициаторы соревнования — рубцовские паровозники обязались образцово работать в зимних условиях, добиться экономии топлива и смазочного материала, обеспечить работу паровозов по графику оборота на 100 проц., перевыполнить среднесуточный пробег паровозов, снизить простой паровозов на промышленном ремонте, подготовить к 1 января 25 квалифицированных паровозных бригад для освобождённых дорог Запада.

## Успехи и задачи советского станкостроения

А. ЕФРЕМОВ, Народный комиссар станкостроения Союза ССР

Величественная программа действий, вытекающая из доклада товарища Сталина, священная обязанность всех работников тыла всемерно укреплять и развивать военное хозяйство Советского Союза ставит перед станкостроителями серьёзные задачи. Мы должны всемерно способствовать военной промышленности СССР сохранить первенство в количестве вооружения, удержав качественное преимущество в боевой технике и зрячь умножать и совершенствовать средства производства танков и самолётов, орудий и боеприпасов, всего того, что требует Красная Армия.

В ряду с этим на долю станкостроителей падает трудная, но почетная задача всемерно форсировать восстановление промышленности и хозяйства в освобождённых от немецких захватчиков областях и районах. Программа, намеченная товарищем Сталиным, — полностью и в короткий срок ликвидировать последствия вражеской оккупации, — потребует от станкостроителей огромного напряжения сил. Мы сделаем все, чтобы справиться с той ролью, которая отводится нам в этой программе великих работ. Советские станкостроители используют для этого все свои ресурсы, богатейший опыт, накопленный за годы пятилеток и во время Великой Отечественной войны.

Советские конструкторы-станкостроители во время войны сумели в короткий срок создать целую серию новых высокопроизводительных агрегатных станков для обработки важнейших деталей танков, танковых и авиационных моторов и других военных изделий.

Коллектив конструкторов завода «Станкостроения» под руководством члена-корреспондента Академии наук СССР проф. Д. Кушнера и талантливого конструктора Г. Эршера сконструировал за время войны десятки замечательных агрегатных расточных станков. 36-цилиндровый горизонтально-расточный станок, например, для отливочной обработки всех цилиндрических гнезд в моноблоке авиамотора работает по полуавтоматическому циклу. От рабочего

заводом, дают высокую производительность труда, экономия рабочей силы и электроэнергии, заменяют много универсального оборудования.

Известно, какой большой удельный вес и какое большое распространение в машиностроении имеет обработка деталей на токарных станках. Эти трудоемкие операции, помимо большого количества станков, требуют ещё и высокой квалификации рабочих. Над изготовлением специальных станков для обработки деталей сложной конфигурации, над переводом на более производительный многогранный принцип токарной обработки творчески работали коллективы конструкторов заводов, где директорами тт. Таранцев и Чулков.

Под руководством главного конструктора Т. Захарова на базе универсального станка 26 А создано два новых высокопроизводительных специальных станка для обработки распределительных валков. Эти станки работают одновременно 24 резцами. Идея превращения простого токарного станка в специальный высокопроизводительный нашла здесь своё яркое выражение.

Большая работа проведена была во время войны и технологическими-станкостроителями. Непосредственным результатом этой работы являлось снижение трудоемкости и себестоимости станков. Станкостроители приступили к созданию технологических комплектов станков (печючек) для полной обработки различных деталей боеприпасов и боевых машин. Такие печючки работают уже на наших оборонных предприятиях.

Станкостроители не остались в стороне от развёрнувшегося в нашей промышленности мощного движения за внедрение более высокой организации производства — поточного производства. Ордена Ленина станкостроительный завод, где директором тов. Таранцев, явился одним из инициаторов внедрения поточного метода производства боеприпасов и сейчас успешно работает над внедрением этого метода в производство станков. По постановлению правительства на Урале создаётся новый станкостроительный завод, который организуется полностью на принципах поточного конвейерного производства. Первые станкостроительные заводы имени Орджоникидзе, имени П. М. Машиностроения, имени Ленина ведут подготовку к переводу на поточное производство основных моделей выпускаемых ими станков.

Много новых и высокопроизводительных методов внесли станкостроители в технологию литейного дела, кузнечной и термической обработки. Упорно и настойчиво билась в период Отечественной войны мысль научных работников-станкостроителей. В Научно-Исследовательском экспериментальном институте металлорежущих станков (НИИМС) лауреаты Сталинской премии Бурштейн и Стаев провели глубокую и всестороннюю разработку новой технологии производства метчиков, по которой ряд трудоемких операций заменяется другими, высокопроизводительными. Новая технология позволяет увеличить производительность по изготовлению метчиков в десятки раз при значительном сокращении количества оборудования и квалифицированных рабочих. В настоящее время организуется поточное производство метчиков по новой технологии.

Большые возможности увеличения выпуска станков лежат в конструкции станков, технологии и организации их производства, использовании научной рабочей силы и оборудования наших станкозаводов. Рациональная модернизация конструкций наших станков, как это показывает опыт, даёт возможность сократить число деталей и трудоемкость станков, а следовательно, и увеличить за счёт этого их выпуск. Внедрение усовершенствованной технологии даёт в отдельных случаях снижение до 50 проц. их трудоемкости и, следовательно, также открывает возможности увеличения за этот счёт выпуска станков.

Огромные возможности увеличения выпуска станков лежат в организации их производства и, в частности, в организации производства. Поток должен стать основной формой организации производства наиболее ходовых станков на всех наших заводах. Внедрить поточное производство в станкостроении — важнейшая задача, стоящая сейчас перед станкостроителями.

На наших станкозаводах ещё плохо используются рабочее время и оборудование. Потери рабочего времени и простой оборудования на ряде наших заводов исходят тысячи часов, которые могут и должны быть использованы для увеличения выпуска станков. Перед всеми станкостроителями стоит поэтому задача ликвидировать потери на производстве, выйти из наличных ресурсов максимальное количество станков.

1943 г. является переломным годом советского станкостроения. В 1944 году советское станкостроение должно сделать решительный скачок вперёд, чтобы оказаться на уровне предъявляемых к нему народным хозяйством требований.

В советском станкостроении должны произойти также большие качественные изменения. Самые совершенные конструкции станков должны найти надежнейшее место и удельный вес в выпуске наших станкозаводов. Переделка, совершенная технология, новые формы организации производства должны быть прочно внедрены в советском станкостроении. Наука должна оплодотворить практику станкостроительного производства новыми методами обработки металлов, новыми видами материалов, новыми режимами.

Наметить правильное решение всех этих вопросов, определить практические мероприятия по обеспечению необходимого разворота станкостроения в СССР, вскрыть и поставить на службу делу увеличения выпуска станков все внутренние резервы и ресурсы нашей станкостроительной промышленности — задача отрываемойся завтра, 18 ноября, конференции станкостроителей.

Перед конференцией стоит также задача подытожить результаты работы станкостроителей за время войны, обменяться опытом в области конструирования, технологии и организации производства станков, наметить пути дальнейшего, ещё более высокого технического прогресса в станкостроении.

На конференции соберутся представители всех наркоматов и ведомств, занимающихся сейчас станкостроением. В этом отнюдь не случайная особенность предстоящей конференции, которая должна будет наметить пути развития всего советского станкостроения, найти общие методы решения технических задач в области станкостроения, укрепить и развить технические связи и деловое сотрудничество станкостроителей, работающих в разных наркоматах и ведомствах.

Конференция заслушает доклады руководителей советского станкостроения по актуальным вопросам, а на секциях конференции будет заслушано около 100 технических и научных докладов по всем вопросам техники, организации и экономики станкостроения.

К конференции работников станкостроения открывается Всесоюзная выставка станков. Эта выставка покажет успехи, достигнутые советскими станкостроительной промышленностью во время войны, и её роль в войне. Посетители выставки увидят на ней станки для войны, станки для победы советского оружия, созданные напряжённым трудом советских станкостроителей — горячих патриотов своей родины. От малых станков для обработки деталей боеприпасов до крупнейших многоцилиндровых агрегатных станков для обработки тяжёлых деталей боевой техники, — все эти машины покажут возросшую техническую зрелость советского станкостроения, его способность решать любую техническую задачу, которую поставит партия и правительство перед советскими станкостроителями.



